

# ALLGEMEINE INFORMATIONEN

## Präsenz-Fortbildung für Ärztinnen und Ärzte

### Veranstaltungsort

Konzert- und Kongresshalle Bamberg  
Hegelsaal  
Mußstraße 1  
96047 Bamberg

### Wissenschaftliche Leitung

Prof. Dr. med. Herwig Strik  
Chefarzt der Klinik für Neurologie, Sozialstiftung Bamberg  
Prof. Dr. med. Stefan Unterecker  
Chefarzt der Klinik für Psychiatrie und Psychotherapie,  
Sozialstiftung Bamberg

### Veranstalter/Kongressorganisation

FEO Gesellschaft für Fortbildungs- und Eventorganisation mbH  
Unterer Leinritt 18, 96049 Bamberg, Telefon 0951-1503600  
Ansprechpartnerin: Marion Schauf  
Tel. 0173-8465833  
Homepage: <https://feo.gmbh>  
Email: [info@feo.gmbh](mailto:info@feo.gmbh)

### Teilnahmegebühren/Anmeldung

Die Teilnahme ist kostenfrei. Die Anmeldung ist obligatorisch.  
**Anmeldung online unter <https://feo.gmbh/events/nps26/>**  
Die Teilnahmeplätze sind begrenzt.  
Die Vergabe erfolgt in der Reihenfolge der Anmeldungen.

### Zertifizierung

Die Zertifizierung bei der Bayer. Landesärztekammer ist beantragt.

### Anreise und Parken

Eine Anreiseinformation finden Sie auf der Homepage der Kongress- und Konzerthalle unter <https://www.bamberg-ce.de/anfahrt-parken>  
Parken: gebührenpflichtig in der direkt neben der Konzert- und Kongresshalle gelegenen Tiefgarage (Mußstraße 5a)

### AGB

Es gelten die auf der Homepage der FEO GmbH veröffentlichten Allgemeinen Geschäftsbedingungen und Datenschutzrichtlinien. Mit der Anmeldung erkennt der Teilnehmer diese als verbindlich an.



**DIREKT  
ZUR ANMELDUNG**

<https://tickets.feo.gmbh/nps26/>

**VIELEN DANK  
FÜR DIE UNTERSTÜTZUNG\* AN:**

**GOLD** (2000,-€)

**Johnson&Johnson**

**BRONZE** (1000,-€)



**KUPFER**

Daiichi Sankyo Deutschland GmbH (800,-€)  
MagVenture GmbH (800,-€)  
neuraxpharm Arzneimittel GmbH (800,-€)

EVER Pharma GmbH (500,- €)  
Idorsia Pharmaceuticals Germany GmbH (500,- €)

(Stand 01.05.2026)



## 21. Bamberger Neuro-Psychiatrie-Symposium

# Klinische Relevanz aktueller Forschung

**Moderation und  
wissenschaftliche Leitung:**

**Prof. Dr. med. Herwig Strik, Bamberg  
Prof. Dr. med. Stefan Unterecker, Bamberg**

**Samstag,  
17. Oktober 2026**

**Hegelsaal  
Konzert- und Kongresshalle  
Bamberg**



FEO  
Gesellschaft für  
Fortbildungs- und  
Eventorganisation mbH

<https://feo.gmbh>



\* für Standgebühr und Einräumung von Werberechten

# PROGRAMM

# REFERENTEN

Sehr geehrte Kolleginnen und Kollegen,

auch in diesem Jahr wollen wir uns mit Ihnen zusammen den Standards und Neuentwicklungen in unseren Fachgebieten widmen:

Den konsequent umgesetzten Abkürzungsfimmel in den Bereichen Schlaganfallmedizin und Neuroimmunologie auflösen und Neuerungen in der Behandlung darstellen werden die Kollegen Purrucker aus Heidelberg und Lee aus Regensburg.

Herr Regensburger aus Erlangen wiederum wird Bewegungsstörungen aus neurologischer Sicht erörtern, während Herr Walther aus Würzburg selbige bei psychiatrischen Erkrankungen beleuchtet.

Neue Entwicklungen der neuropsychiatrischen Psychometrie und Möglichkeiten eines telemedizinisch durchgeführten Konsiliardienstes werden von den Herren Trapp und Meyrer aufgezeigt.

Der aktuelle Stand neurochirurgischer und medikamentöser Therapie bei malignen Gliomen legen die Kollegen Senger und Strik von der Neurochirurgischen und der Neurologischen Klinik der Sozialstiftung dar.

Zuletzt werden wir wieder die spannendsten Fälle des Jahres in kurzen Fallvorstellungen präsentieren.

Wir freuen uns auf einen spannenden fachlichen und persönlichen Austausch!

Herwig Strik  
Stefan Unterecker

Prof. Dr. med. Herwig Strik  
Chefarzt der  
Neurologischen Klinik,  
Sozialstiftung Bamberg

Prof. Dr. med. Stefan Unterecker  
Chefarzt der Klinik für  
Psychiatrie und Psychotherapie,  
Sozialstiftung Bamberg



ab 08:30 Uhr **Registrierung**

08:55 **Begrüßung**

09:00 **Telemedizinischer Konsiliardienst  
in der Psychiatrie**  
*Robert Meyrer, Bamberg*

09:25 **Schlaganfall:  
Akuttherapie und Sekundärprophylaxe  
nach Maß: SAPT, DAPT, DOAK oder  
FXIa-Inhibition? HDL und LDL?**  
*Jan C. Purrucker, Heidelberg*

09:50 **Fragerunde**

10:00 **Pause**

10:30 **Kognitive Screeningverfahren und neuro-  
psychologische Diagnostik bei Demenz:  
Ein Überblick über etablierte und neue Ansätze**  
*Wolfgang Trapp, Bamberg*

10:55 **Bewegungsstörungen:  
Neues zu Parkinson, ALS und  
neurogenetischen Syndromen**  
*Martin Regensburger, Erlangen*

11:20 **Motorische Verlangsamung  
bei psychischen Erkrankungen**  
*Sebastian Walther, Würzburg*

11:45 **Fragerunde**

12:00 **Pause**

12:30 **Neuroimmunologie 2026:  
Wie kann ich Schritt halten mit der  
Entwicklung bei MS, NMOSD, MG, CIDP etc.?**  
*De-Hyung Lee, Regensburg*

13:00 **Neuroonkologie:  
Gliomtherapie nach 20 Jahren Temozolomid  
und Epilepsiebehandlung 2026**  
*Sebastian Senger, Bamberg*  
*Herwig Strik, Bamberg*

13:30 **Der besondere Fall: Lehrreiche Fälle aus der  
Neurologischen und der Psychiatrischen Klinik:**  
Differentialtherapeutische Probleme bei der  
Schizophrenen Psychose und weitere Themen

13:45 **Abschlussdiskussionen**

14:00 **Ende des Symposiums**

**PD Dr. med. De-Hyung Lee**

Leitender Oberarzt der Klinik und Poliklinik der  
neurologischen Universitätsklinik Regensburg

**Dr. med. Robert Meyrer**

Leitender Oberarzt der Klinik für Psychiatrie und  
Psychotherapie, Sozialstiftung Bamberg

**Prof. Dr. med. Jan C. Purrucker**

Oberarzt der Klinik und Poliklinik für Neurologie,  
Universitätsklinikum Heidelberg

**PD Dr. med. Martin Regensburger**

Leiter der Ambulanz für Motoneuronenerkrankungen und HSP,  
Klinik für Molekulare Neurologie der neurologischen Klinik,  
Universitätsklinikum Erlangen

**PD Dr. med. Sebastian Senger**

Chefarzt der Klinik für Neurochirurgie,  
Sozialstiftung Bamberg

**Prof. Dr. med. Herwig Strik**

Chefarzt der Neurologischen Klinik,  
Sozialstiftung Bamberg

**Prof. Dr. Wolfgang Trapp**

Diplom-Psychologe, Zentrum für Kognition und Emotion,  
Klinik für Psychiatrie und Psychotherapie,  
Sozialstiftung Bamberg

**Prof. Dr. med. Stefan Unterecker**

Chefarzt der Klinik für Psychiatrie und  
Psychotherapie, Sozialstiftung Bamberg

**Prof. Dr. med. Sebastian Walther**

Direktor der Klinik und Poliklinik für Psychiatrie,  
Psychosomatik und Psychotherapie,  
Universitätsklinikum Würzburg



**WEBSEITE**

<https://feo.gmbh/events/nps26/>